

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

TRAITE D'COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS

PCT

REC'D 15 JAN 2002

WIPO

PCT

RAPPORT D'EXAMEN PRELIMINAIRE INTERNATIONAL

(article 36 et règle 70 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire I/BP/CC PCT 412	POUR SUITE A DONNER	voir la notification de transmission du rapport d'examen préliminaire international (formulaire PCT/IPEA/416)
Demande internationale n° PCT/FR99/02119	Date du dépôt international (jour/mois/année) 07/09/1999	Date de priorité (jour/mois/année)
Classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois classification nationale et CIB B44C1/17		
Déposant BREGER EMBALLAGES S.A. et al.		

1. Le présent rapport d'examen préliminaire international, établi par l'administration chargée de l'examen préliminaire international, est transmis au déposant conformément à l'article 36.

2. Ce RAPPORT comprend 5 feuilles, y compris la présente feuille de couverture.

Il est accompagné d'ANNEXES, c'est-à-dire de feuilles de la description, des revendications ou des dessins qui ont été modifiées et qui servent de base au présent rapport ou de feuilles contenant des rectifications faites auprès de l'administration chargée de l'examen préliminaire international (voir la règle 70.16 et l'instruction 607 des Instructions administratives du PCT).

Ces annexes comprennent feuilles.

3. Le présent rapport contient des indications relatives aux points suivants:

- I Base du rapport
- II Priorité
- III Absence de formulation d'opinion quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle
- IV Absence d'unité de l'invention
- V Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration
- VI Certains documents cités
- VII Irrégularités dans la demande internationale
- VIII Observations relatives à la demande internationale

Date de présentation de la demande d'examen préliminaire internationale 22/02/2001	Date d'achèvement du présent rapport 11.01.2002
Nom et adresse postale de l'administration chargée de l'examen préliminaire international:  Office européen des brevets D-80298 Munich Tél. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d Fax: +49 89 2399 - 4465	Fonctionnaire autorisé Koch, J-M N° de téléphone +49 89 2399 2979



**RAPPORT D'EXAMEN
PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL**

Demande internationale n° PCT/FR99/02119

I. Base du rapport

1. En ce qui concerne les **éléments** de la demande internationale (*les feuilles de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une invitation faite conformément à l'article 14 sont considérées dans le présent rapport comme "initialement déposées" et ne sont pas jointes en annexe au rapport puisqu'elles ne contiennent pas de modifications (règles 70.16 et 70.17)*):

Description, pages:

1-15 version initiale

Revendications, N°:

1-12 version initiale

Dessins, feuilles:

1/6-6/6 version initiale

2. En ce qui concerne la **langue**, tous les éléments indiqués ci-dessus étaient à la disposition de l'administration ou lui ont été remis dans la langue dans laquelle la demande internationale a été déposée, sauf indication contraire donnée sous ce point.

Ces éléments étaient à la disposition de l'administration ou lui ont été remis dans la langue suivante: , qui est :

- la langue d'une traduction remise aux fins de la recherche internationale (selon la règle 23.1(b)).
- la langue de publication de la demande internationale (selon la règle 48.3(b)).
- la langue de la traduction remise aux fins de l'examen préliminaire internationale (selon la règle 55.2 ou 55.3).

3. En ce qui concerne les **séquences de nucléotides ou d'acide aminés** divulguées dans la demande internationale (le cas échéant), l'examen préliminaire internationale a été effectué sur la base du listage des séquences :

- contenu dans la demande internationale, sous forme écrite.
- déposé avec la demande internationale, sous forme déchiffrable par ordinateur.
- remis ultérieurement à l'administration, sous forme écrite.
- remis ultérieurement à l'administration, sous forme déchiffrable par ordinateur.
- La déclaration, selon laquelle le listage des séquences par écrit et fourni ultérieurement ne va pas au-delà de la divulgation faite dans la demande telle que déposée, a été fournie.
- La déclaration, selon laquelle les informations enregistrées sous déchiffrable par ordinateur sont identiques à celles du listages des séquences Présenté par écrit, a été fournie.

4. Les modifications ont entraîné l'annulation :

**RAPPORT D'EXAMEN
PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL**

Demande internationale n° PCT/FR99/02119

- de la description, pages : _____
- des revendications, n^os : _____
- des dessins, feuilles : _____
5. Le présent rapport a été formulé abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées comme allant au-delà de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué ci-après (règle 70.2(c)) :

(Toute feuille de remplacement comportant des modifications de cette nature doit être indiquée au point 1 et annexée au présent rapport)

6. Observations complémentaires, le cas échéant :

V. Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration

1. Déclaration

Nouveauté	Oui : Revendications 2,4,8-12 Non : Revendications 1,3,5-7
Activité inventive	Oui : Revendications 8-12 Non : Revendications 2,4
Possibilité d'application industrielle	Oui : Revendications 1-12 Non : Revendications

2. Citations et explications
voir feuille séparée

SECTION V:**1. Nouveauté:**

La présente demande ne répond pas au critère figurant à l'Article 33(2) PCT, l'objet des revendications 1, 3 et 5-7 n'étant pas nouveau au vu de l'état de la technique tel que défini dans le règlement d'exécution (Règle 64(1)-(3) PCT).

1.1 Revendication 1:

1.11 Le document D1 (= GB-A-2254586) décrit une installation d'impression par transfert comprenant toutes les caractéristiques de la revendication indépendante 1.

En effet, le document D1 décrit une installation d'impression par transfert (voir figures 1, 3), notamment de dorure, d'un motif prélevé à partir d'un film (22) de transfert par une matrice (14) pour être apposé sur une bande réceptrice (119) et former un produit (voir page 5, lignes 18-23; page 6, lignes 28-29), le film (22) de transfert et la bande réceptrice (119) étant en synchronisme au moment du transfert à l'endroit du transfert (voir figure 3), caractérisée en ce qu'elle comprend un moyen d'entraînement du film (22) de transfert, un moyen d'entraînement de la bande réceptrice (119), un poste de transfert (10, 12), un moyen de commande pour commander les moyens d'entraînement pour qu'en vue de chaque transfert, le moyen d'entraînement du film (22) fait avancer le film (22) du pas du motif à transférer (voir page 5, lignes 26-28), le moyen d'entraînement de la bande réceptrice (119) fait avancer cette bande (119) du pas du produit (voir page 4, lignes 4-13) ainsi que les moyens de transfert (14) du poste de transfert (10, 12).

1.12 D'autres documents, à savoir le document D2 (= WO-A-9812051) (voir page 9, ligne 7 - page 10, ligne 25; figures 4, 6), le document D3 (= EP-A-0453168) (voir colonne 1, ligne 56 - colonne 2, ligne 13; figures) ou le document D4 (= WO-A-9637368) (voir page 3, lignes 5-12; figure 1), montrent également toutes les caractéristiques de la revendication indépendante 1.

1.2 Revendications 3 et 5-7:

- Les caractéristiques des revendications 3 et 6 sont entièrement connues des documents D1 (voir figure 3), D2 (voir figure 4), D3 (voir figure 1) ou D4 (voir figure 1).
- Les caractéristiques de la revendication 5 sont entièrement connues du document D1 (voir page 7, lignes 24-32).
- Les caractéristiques de la revendication 7 sont entièrement connues du document D4 (voir page 5, lignes 4-19; figures 1 et 5).

2. Activité inventive:

Les revendications dépendantes 2 et 4 ne contiennent aucune caractéristique qui, en combinaison avec celles de l'une quelconque des revendications à laquelle elles se réfèrent, définisse un objet qui satisfasse aux exigences du PCT en ce qui concerne l'activité inventive (Article 33(3) PCT).

2.1 Revendication 2:

Les caractéristiques de la revendication dépendante 2 sont déjà employées dans le même but dans une installation d'impression par transfert analogue (voir document D5 (= US-A-5674580); colonne 4, lignes 4-20; figure 4). Il est évident pour la personne du métier d'appliquer ces caractéristiques, avec un effet correspondant, dans une installation d'impression par transfert suivant les documents D1, D2, D3 ou D4 et d'obtenir ainsi une installation d'impression par transfert selon la revendication 2 (voir Directives Chapitre IV 8.8 A1) v) PCT).

2.2 Revendication 4:

Les caractéristiques de la revendication dépendante 4 sont déjà employées dans le même but dans une installation d'impression par transfert analogue (voir document D6 (= US-A-5318660); colonne 5, ligne 66 - colonne 6, ligne 13; figure 6). Il est évident pour la personne du métier d'appliquer ces caractéristiques, avec un effet correspondant, dans une installation d'impression par transfert suivant le document D1 et d'obtenir ainsi une installation d'impression par transfert selon la revendication 4 (voir Directives Chapitre IV 8.8 A1) v) PCT).

TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS

PCT

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

(article 18 et règles 43 et 44 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire I/BP/CC	POUR SUITE voir la notification de transmission du rapport de recherche internationale (formulaire PCT/ISA/220) et, le cas échéant, le point 5 ci-après A DONNER	
Demande Internationale n° PCT/FR 99/02119	Date du dépôt International (jour/mois/année) 07/09/1999	(Date de priorité (la plus ancienne) (jour/mois/année))
Déposant		
BREGER EMBALLAGES S.A. et al.		

Le présent rapport de recherche Internationale, établi par l'administration chargée de la recherche Internationale, est transmis au déposant conformément à l'article 18. Une copie en est transmise au Bureau International.

Ce rapport de recherche Internationale comprend 03 feuillets.

Il est aussi accompagné d'une copie de chaque document relatif à l'état de la technique qui y est cité.

1. Base du rapport

- a. En ce qui concerne la langue, la recherche Internationale a été effectuée sur la base de la demande Internationale dans la langue dans laquelle elle a été déposée, sauf indication contraire donnée sous le même point.
 - la recherche Internationale a été effectuée sur la base d'une traduction de la demande Internationale remise à l'administration.
- b. En ce qui concerne les séquences de nucléotides ou d'acides aminés divulguées dans la demande Internationale (le cas échéant), la recherche Internationale a été effectuée sur la base du listage des séquences :
 - contenu dans la demande Internationale, sous forme écrite.
 - déposée avec la demande Internationale, sous forme déchiffrable par ordinateur.
 - remis ultérieurement à l'administration, sous forme écrite.
 - remis ultérieurement à l'administration, sous forme déchiffrable par ordinateur.
 - La déclaration, selon laquelle le listage des séquences présenté par écrit et fourni ultérieurement ne vas pas au-delà de la divulgation faite dans la demande telle que déposée, a été fournie.
 - La déclaration, selon laquelle les informations enregistrées sous forme déchiffrable par ordinateur sont identiques à celles du listage des séquences présenté par écrit, a été fournie.

2. Il a été estimé que certaines revendications ne pouvaient pas faire l'objet d'une recherche (voir le cadre I).

3. Il y a absence d'unité de l'invention (voir le cadre II).

4. En ce qui concerne le titre,

- le texte est approuvé tel qu'il a été remis par le déposant.
- Le texte a été établi par l'administration et a la teneur suivante:

5. En ce qui concerne l'abrégué,

- le texte est approuvé tel qu'il a été remis par le déposant
- le texte (reproduit dans le cadre III) a été établi par l'administration conformément à la règle 38.2b). Le déposant peut présenter des observations à l'administration dans un délai d'un mois à compter de la date d'expédition du présent rapport de recherche internationale.

6. La figure des dessins à publier avec l'abrégué est la Figure n°

- suggérée par le déposant.
- parce que le déposant n'a pas suggéré de figure.
- parce que cette figure caractérise mieux l'invention.

2

Aucune des figures n'est à publier.

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No

FR 99/02119

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
CIB 7 B44C1/17 B44C1/14 B41F19/06

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)

CIB 7 B44C B41F

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	WO 98 12051 A (TOTAL REGISTER, INC.) 26 mars 1998 (1998-03-26) page 3, ligne 4 -page 18, ligne 30 ---	1, 3, 6
X	EP 0 453 168 A (PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.) 23 octobre 1991 (1991-10-23) colonne 1, ligne 55 -colonne 7, ligne 49 ---	1, 3-6
Y	GB 2 254 586 A (PROFOIL SYSTEMS LIMITED) 14 octobre 1992 (1992-10-14) page 1, ligne 24 -page 7, ligne 32 ---	7
X	GB 2 254 586 A (PROFOIL SYSTEMS LIMITED) 14 octobre 1992 (1992-10-14) page 1, ligne 24 -page 7, ligne 32 ---	1, 3-6
X	US 5 318 660 A (M. A. OLSEN ET AL) 7 juin 1994 (1994-06-07) colonne 2, ligne 6 -colonne 10, ligne 58 ---	1, 2, 4-7
		-/-

Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités:

- "A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- "E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- "L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- "O" document se référant à une divulgarion orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- "P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

"T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

"X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

"Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

"&" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

3 mai 2000

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

18/05/2000

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Herrmann, J

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No

FR 99/02119

C.(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	US 5 674 580 A (D. R. BOSWELL) 7 octobre 1997 (1997-10-07) colonne 2, ligne 20 -colonne 4, ligne 49 ----	1,2,6
Y	WO 96 37368 A (MOLINS PLC) 28 novembre 1996 (1996-11-28) page 1, ligne 19 -page 5, ligne 22 ----	7
Y	US 3 721 185 A (H. RAMBAUSEK) 20 mars 1973 (1973-03-20) colonne 3, ligne 40 -colonne 6, ligne 33 ----	7
E	FR 2 775 633 A (BREGER EMBALLAGES SA) 10 septembre 1999 (1999-09-10) le document en entier -----	1-12

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

FR 99/02119

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
WO 9812051	A	26-03-1998		AU 4485397 A EP 0932501 A		14-04-1998 04-08-1999
EP 453168	A	23-10-1991		US 5115737 A AT 111808 T AU 651964 B AU 7439591 A BR 9101522 A CA 2040472 A DE 69104110 D DE 69104110 T DK 453168 T ES 2060299 T JP 4226356 A KR 190769 B		26-05-1992 15-10-1994 11-08-1994 17-10-1991 10-12-1991 17-10-1991 27-10-1994 20-04-1995 20-02-1995 16-11-1994 17-08-1992 01-06-1999
GB 2254586	A	14-10-1992		NONE		
US 5318660	A	07-06-1994		NONE		
US 5674580	A	07-10-1997		US 5464690 A US 5783017 A AU 688874 B AU 1926895 A CA 2185358 A EP 0754120 A JP 9508722 T NZ 282221 A WO 9526872 A US 5670003 A US 5759683 A US 5643678 A US 5753349 A US 5810957 A		07-11-1995 21-07-1998 19-03-1998 23-10-1995 12-10-1995 22-01-1997 02-09-1997 27-04-1998 12-10-1995 23-09-1997 02-06-1998 01-07-1997 19-05-1998 22-09-1998
WO 9637368	A	28-11-1996		AU 5774196 A CA 2220017 A EP 0827455 A JP 11509791 T		11-12-1996 28-11-1996 11-03-1998 31-08-1999
US 3721185	A	20-03-1973		AT 307459 B CH 522503 A CS 155248 B DE 1958824 A FR 2074936 A GB 1287833 A IT 953064 B JP 50006806 B NL 7013975 A, B SE 375725 B		15-04-1973 15-05-1972 30-05-1974 27-05-1971 08-10-1971 06-09-1972 10-08-1973 18-03-1975 25-05-1971 28-04-1975
FR 2775633	A	10-09-1999		NONE		

TRAITE DE L'OPERATION EN MATIERE DE BREVETS

PGT

NOTIFICATION D'ELECTION

(règle 61.2 du PCT)

Expéditeur: le BUREAU INTERNATIONAL

Destinataire:

Commissioner
US Department of Commerce
United States Patent and Trademark
Office, PCT
2011 South Clark Place Room
CP2/5C24
Arlington, VA 22202
ETATS-UNIS D'AMERIQUE

en sa qualité d'office élu

Date d'expédition (jour/mois/année) 15 juin 2001 (15.06.01)	Arlington, VA 22202 ETATS-UNIS D'AMERIQUE en sa qualité d'office élu
Demande internationale no PCT/FR99/02119	Référence du dossier du déposant ou du mandataire I/BP/CC
Date du dépôt international (jour/mois/année) 07 septembre 1999 (07.09.99)	Date de priorité (jour/mois/année)
Déposant BREGER, Guy, Marcel, Charles, Claude etc	

1. L'office désigné est avisé de son élection qui a été faite:

dans la demande d'examen préliminaire international présentée à l'administration chargée de l'examen préliminaire international le:

22 février 2001 (22.02.01)

dans une déclaration visant une élection ultérieure déposée auprès du Bureau international le:

2. L'élection a été faite

n'a pas été faite

avant l'expiration d'un délai de 19 mois à compter de la date de priorité ou, lorsque la règle 32 s'applique, dans le délai visé à la règle 32.2b).

<p>Bureau international de l'OMPI 34, chemin des Colombettes 1211 Genève 20, Suisse</p> <p>no de télécopieur: (41-22) 740.14.35</p>	<p>Fonctionnaire autorisé</p> <p>Henrik Nyberg</p> <p>no de téléphone: (41-22) 338.83.38</p>
--	--



CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC,
NL, PT, SE), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA,
GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

Publiée:

— *Avec rapport de recherche internationale.*

(57) Abrégé: Installation d'impression par transfert, notamment de dorure, d'un motif prélevé à partir d'un film de transfert par une matrice pour être apposé sur une bande réceptrice et former un produit, le film de transfert et la bande réceptrice étant en synchronisme au moment du transfert à l'endroit du transfert, caractérisée en ce qu'elle comprend: un moyen d'entraînement (3) du film de transfert (1); un moyen d'entraînement (5) de la bande réceptrice (2); un poste de transfert (4); un moyen de commande (7) pour commander les moyens d'entraînement pour qu'en vue de chaque transfert, le moyen d'entraînement (3, 31, 32) du film (1) fait avancer le film (1) du pas (L1) du motif à transférer, le moyen d'entraînement (5) de la bande réceptrice (2) fait avancer cette bande (2) du pas (L2) du produit (22, 23) ainsi que les moyens de transfert (41, 42) du poste de transfert (4).

1

« Installation d'impression par transfert, notamment par dorure »

La présente invention concerne une installation d'impression par transfert, notamment de dorure, d'un motif prélevé à partir d'un film de transfert par une matrice pour être apposé sur une bande réceptrice et former un produit, le film de transfert et la bande réceptrice étant en synchronisme au moment du transfert à l'endroit du transfert.

De telles installations ou des procédés de transfert correspondant à une telle installation sont connus. Il s'agit de systèmes d'impression par transfert à chaud travaillant selon le principe classique de la dorure dite à l'or fin.

Selon ce procédé, (figure 1A), on utilise un fer à dorer M qui porte sur sa face inférieure l'empreinte que l'on veut réaliser sous la forme d'une empreinte à dorure sur une bande B, par exemple en papier. Pour cela on presse, contre la bande B, un film de transfert F dont certaines parties, correspondant au relief du fer à dorer M, se détachent 20 et restent accrochées à la bande B.

Traditionnellement, le film de transfert F était une feuille d'or extrêmement mince, que l'on appliquait à chaud avec un organe presseur tel qu'un fer à dorer (M) contre le support de papier ou de cuir (bande B). La trace ou marque du fer à dorer reste collée sur la bande B et les parties non collées du film F s'enlèvent par simple arrachage.

Ce procédé de dorure à chaud n'est utilisé qu'en reliure, gainerie et activités similaires pour des travaux de luxe ou de restauration d'objets anciens.

Dans de nombreux cas le film d'or est remplacé par un ensemble comprenant un film porteur C1 muni d'une couche de séparation C2 adhérant à la couche à transférer C3, C4, métallique et colorée. La couche à transférer C3, C4 peut être une couche de coloration C3 et une couche métallique C4, 35 avec une couche adhésive C5.

Le fer à dorer M, pressé sur le film de transfert F, est lui-même en contact avec la bande ou plus généralement le support B à imprimer. Lorsque le fer à dorer M est pressé

sur le film de transfert F, déjà en contact avec la bande, ou plus généralement le support B, les parties comprimées du film F s'accrochent sur celui-ci B (fig. 1B). Puis, comme déjà indiqué, on soulève le fer M et seule l'empreinte formée des couches C2, C3, C4, C5 adhère à la bande B alors que les parties F, G non comprimées par le fer M, se déchirent par cisaillement et se séparent de l'empreinte E en restant accrochées au support C1 (Fig. 1C). Cette compression se fait contre un support ou organe presseur P.

Cette technique connue est appliquée de façon discontinue par un procédé d'impression feuille à feuille en continu, en faisant défiler une bande réceptrice et un film à dorer (film de transfert) entre deux cylindres dont l'un constitue un cylindre presseur et l'autre un cylindre chauffé portant une ou plusieurs matrices. Les deux cylindres tournent de façon opposée et, pendant le défilement de la bande et du film, la matrice imprime sur la bande. En sortie, le film de transfert est enroulé avec la partie non utilisée du produit de transfert.

Ce système présente l'inconvénient de consommer beaucoup de film de transfert, c'est-à-dire une longueur de film de transfert égale à celle de la bande réceptrice alors que la surface du film de transfert réellement utilisée pour réaliser le motif ne représente qu'une fraction très faible de la surface totale du film de transfert.

La présente invention a pour but de remédier à ces inconvénients et se propose de créer des moyens permettant d'effectuer des opérations de dorure à chaud ou plus généralement des opérations de même nature, par un transfert dont la consommation de film de transfert soit équivalente à celle de la dorure ou transfert feuille à feuille tout en étant plus rapide et permettant d'appliquer ce procédé à d'autres usages tel que l'holographie et la protection anti-vol.

A cet effet, l'invention concerne une installation d'impression par transfert correspondant au type de celle définie ci-dessus, caractérisée en ce qu'elle comprend - un moyen d'entraînement du film de transfert,

- un moyen d'entraînement de la bande réceptrice,
- un poste de transfert,
- un moyen de commande pour commander les moyens d'entraînement pour qu'en vue de chaque transfert, le moyen d'entraînement du film fait avancer le film du pas du motif à transférer, le moyen d'entraînement de la bande réceptrice fait avancer cette bande du pas du produit ainsi que les moyens de transfert du poste de transfert.

5 L'installation selon l'invention offre l'avantage de ne consommer que la longueur (ou surface) de film de transfert juste nécessaire pour la réalisation du motif sur la bande réceptrice. La commande des moyens d'entraînement permet d'adapter cette installation directement en ligne sur un système d'impression en amont ou de traiter une bande pré-imprimée, dévidée d'un rouleau. L'installation permet de réaliser avec la même efficacité, le même rendement et la même économie, l'impression par transfert de motifs extrêmement différents ou de plusieurs motifs.

10 Suivant une autre caractéristique, l'organe de transfert du poste de transfert est actionné par un vérin, le moyen de commande immobilisant le film et la bande pendant la durée du transfert.

15 Suivant une solution alternative, le moyen de transfert comprend au moins un organe de transfert porté par un organe rotatif et le moyen d'entraînement du film et celui de la bande réceptrice sont commandés pour entraîner le film et la bande réceptrice à la même vitesse que la vitesse périphérique de l'organe de transfert pendant la durée du transfert.

20 Le choix de l'une ou l'autre des solutions dépend, en particulier, de la place disponible et du type de motif à transférer.

25 Dans les deux cas, on peut juxtaposer plusieurs films de transfert et plusieurs organes de transfert au niveau du poste de transfert pour permettre d'utiliser des films de transfert de nature différente.

30 Suivant une autre caractéristique, un premier détecteur associé à la bande pour détecter le pas du produit et fournir un

signal au moyen de commande gérant le mouvement d'avance de la bande ; et la bande comporte des repères préimprimés destinés à être lus par le moyen de détection.

Le repère est préimprimé sur la bande réceptrice.
5 Il définit la position des produits à réaliser (étiquettes, emballages) qui seront coupés aux dimensions, à la sortie de l'installation.

10 Ce repère préimprimé peut être associé à une image préimprimée et, dans ce cas, le motif réalisé par transfert doit se positionner exactement par rapport à l'image préimprimée ; le repère peut également constituer simplement un repère permettant de commander le pas d'avance de la bande dans le poste de transfert.

15 Dans le cas où le transfert comporte un motif non pas simplement transféré du film de transfert vierge mais d'un motif réalisé préalablement sur le film de transfert, il est nécessaire de positionner exactement le film de transfert et surtout le motif préréalisé qu'il porte au niveau du poste de transfert et, dans ce cas, il est avantageux que 20 l'invention comporte un second détecteur pour détecter le motif du film et fournir un signal au moyen de commande gérant le moyen d'entraînement du film.

25 En fonction des besoins de l'installation, des produits à réaliser et de la nature des films de transfert et bandes réceptrices, le moyen d'entraînement du film et celui de la bande réceptrice peuvent fonctionner tous deux pas-à-pas ; ils peuvent également fonctionner pas-à-pas pour l'un et en continu pour l'autre ou encore les deux peuvent fonctionner en continu, avec des vitesses variables suivant 30 l'étape du cycle de fonctionnement.

35 Suivant une autre caractéristique avantageuse, l'installation comporte plusieurs moyens d'entraînement de films pour transférer en même temps ou de façon successive plusieurs motifs sur la bande réceptrice. Cela peut être nécessaire pour les raisons déjà évoquées ci-dessus, du fait de la nature des motifs à transférer. Cela peut également être intéressant si les motifs à transférer sont répartis en des points éloignés en travers de la bande réceptrice, de manière

à éviter les dimensions trop importantes, et par suite l'inertie trop importante d'un seul organe de transfert commandé par un seul vérin.

Suivant une autre caractéristique avantageuse, 5 l'organe de transfert est un cylindre qui imprime les motifs successifs avec un décalage pour réduire le chevauchement des épaisseurs de la bande enroulée ou l'empilage des feuilles coupées dans la bande après le transfert.

Ce décalage des organes de transfert successif 10 est intéressant dans le cas où le motif réalisé présente une surépaisseur.

De manière particulièrement avantageuse, pour ce- 15 la, les organes de transfert du cylindre de transfert sont répartis sur un cylindre de section circulaire suivant une disposition décalée suivant une trace correspondant à l'intersection d'un plan incliné avec le cylindre (ellipse).

La présente invention sera décrite ci-après de manière plus détaillée à l'aide des dessins annexés dans les- 20 quels :

- les figures 1A, 1B, 1C montrent les trois étapes successives d'une opération de dorure à chaud selon la technique connue, appliquée à un film substitut d'un film d'or,

- la figure 2 est une vue schématique d'une installation d'impression par transfert selon l'invention correspondant à un premier mode de réalisation,

- la figure 3 est une vue schématique d'une installation d'impression par transfert selon l'invention correspondant à un second mode de réalisation de l'invention,

- la figure 4 est une vue schématique de côté de 30 l'installation mettant en oeuvre le principe de la figure 3,

- la figure 5 est une vue de dessus de l'installation de la figure 4,

- la figure 6 est une vue schématique d'une installation d'impression par transfert analogue à celle de la figure 4 mais pour plusieurs films de transfert, côté à côté,

- la figure 7 est une vue de côté d'un autre mode de réalisation d'une installation d'impression par transfert,

- les figures 8, 9 montrent trois exemples de bandes réceptrices à motifs préimprimés avec des éléments de sécurité,

5 - la figure 10 montre une vue en perspective d'un cylindre de transfert.

Selon la figure 2, l'invention concerne une installation d'impression par transfert, notamment de dorure par pression à chaud, d'un motif prélevé d'un film de transfert 1 pour être apposé sur une bande réceptrice 2. Cette installation comprend un moyen d'alimentation et d'entraînement 3 du film 1 et un moyen d'entraînement et d'alimentation 5 de la bande réceptrice 2.

15 Le moyen d'entraînement 3, composé d'une bobine d'alimentation 31 et d'une bobine de réception 32, fait passer le film de transfert 1 dans un poste de transfert 4 constitué par une matrice 41 commandée par un vérin 42 et s'appuyant au poste de transfert contre une surface d'appui non représentée soutenant la bande réceptrice pendant le transfert.

20 Le moyen d'entraînement 3 du film de transfert 1 fait avancer le film transversalement à la direction de défilement de la bande 2 chaque fois d'une longueur L1 correspondant sensiblement à la longueur du motif à transférer. Ce motif 21, une fois transféré, laisse une trace 11 sur le film de transfert 1 comme cela apparaît dans la partie du film en aval du poste 4 ; le sens de défilement du film de transfert 1 est indiqué par la flèche A.

25 Le moyen d'alimentation et d'entraînement 5 de la bande réceptrice 2 comprend un cylindre d'alimentation non représenté, situé dans la partie droite de la figure 2. La bande 2, dévidée dans la direction de la flèche B, est entraînée par deux cylindres d'appel 51, 52 en aval du poste de transfert 4 ; ces cylindres sont entraînés par exemple par un moteur pas à pas en amont du poste 4 par deux cylindres 53, 54 assurant l'alimentation en continu de la bande réceptrice 4 ; ces cylindres 53, 54 sont suivis d'une autre paire de cylindres 55, 56 après lesquels se forme une boucle 57 compen-

sant le fonctionnement pas à pas au niveau du poste de transfert 4 avec l'arrivée à vitesse constante du produit.

En fin de ligne, les produits 22, sont coupés par un massicot 6 représenté schématiquement par une lame. Ces 5 produits peuvent être des étiquettes, des emballages ou produits similaires.

L'installation est gérée par un moyen de commande 7 relié au moyen d'entraînement 3 du film de transfert 1, au moyen d'entraînement 5 de la bande réceptrice 2, au poste de transfert 4 et au massicot 6, par des lignes non référencées, 10 reliées aux différents moyens et moteurs eux-mêmes non représentés.

Ce moyen de commande 7 reçoit des informations de fonctionnement ainsi que le signal S fourni par un capteur 71 15 qui détecte des repères 23 portés par la bande 2. Ces repères 22 définissent la position des motifs 21 et des produits 22 sur la bande réceptrice 2.

En fonction du signal S du capteur 71, le moyen de commande 7 fait avancer la bande réceptrice 2 de 20 l'intervalle du pas L2 du produit 22 au niveau du poste de transfert 4 et immobilise la partie de la bande 2 à cet endroit. En même temps, le moyen de commande 7 fait avancer d'un pas L1 le film de transfert 1 dans le poste de transfert 4. Le film 1 et le ruban 2 sont alors immobilisés pendant que 25 la matrice 41 imprime le motif sur la bande 2 puis se relève.

Après ce relevage, le film 1 n'est plus en contact avec la bande 2. Les moyens d'entraînement peuvent alors faire avancer le film de transfert 1 d'un pas L1 et la bande réceptrice 2, d'un pas L2.

Le pas L2 de la bande 2 dépend des produits à 30 réaliser. Ces produits 22 sont jointifs comme cela apparaît au niveau du massicot 6.

Le pas du film de transfert 1 est limité à la longueur L1 du motif à transférer. Dans le cas le plus simple, 35 le film 1 croise la bande 2 à l'équerre, au niveau du poste 4. Cette disposition est simple mais autorise des variantes. En effet, pour transférer un motif qui s'inscrit dans un cadre rectangulaire allongé comme le motif 21, il est

intéressant de choisir la disposition représentée pour juxta-
poser le plus près possible les traces 11 sur le film ; si le
motif s'inscrit dans un parallélogramme, il peut être inté-
ressant d'incliner la disposition d'un angle correspondant
5 toujours pour réduire au minimum l'intervalle entre les tra-
ces 11 ; il peut s'agir dans ce cas par exemple d'un mot en
italique.

La bande réceptrice 2 est par exemple une bande
de papier, imprimée. L'impression peut être faite par des
10 groupes d'impression hélio suivant un procédé rotatif en li-
gne sur l'installation de la figure 3. De ce fait, et pour
permettre d'absorber le défilement à vitesse constante de la
bande 2, en amont des cylindres 53, on forme la boucle 57, de
manière générale, entre le dernier groupe imprimant et
15 l'ensemble d'impression par transfert.

Les opérations qui se déroulent au poste de
transfert 4 à chaque arrêt de la bande 2 sont les suivantes :
- avancement du film de transfert 1 d'un pas L_1 ,
- descente de l'organe de transfert 41,
20 - positionnement de la bande réceptrice 2, préimprimée,
- mise en pression de l'organe de transfert 41 sur le film de
transfert 1 pour l'appliquer contre la bande réceptrice 2,
- remontée de l'organe de transfert 41,
- détachement de la partie transférée, qui se sépare du film
25 de transfert 1 et forme le motif,
- avance de la bande réceptrice 2 avec son motif ainsi trans-
féré,
- coupe de la bande 2,
- rembobinage du film de transfert de la longueur d'un pas L_1
30 sur la bobine 32.

Ce cycle d'opérations est répété en synchronisme
avec les groupes d'impression en aval du poste d'impression
par transfert et de la coupe de la bande réceptrice en aval
de ce poste.

Il est à remarquer que cette installation peut
35 s'appliquer de manière générale au transfert d'un motif du
film de transfert 1 à la bande réceptrice 2, suivant le pas
choisi pour la bande réceptrice 2 et en économisant au maxi-

mum la matière du film de transfert 1 en réduisant le pas L1 au strict minimum.

Ces opérations peuvent notamment réaliser une do-
rure et dans ce cas le film de transfert présente une struc-
ture analogue à celle décrite à propos de la figure 1A,
c'est-à-dire qu'il comprend un support par exemple en polyes-
ter, une couche de séparation, une couche de coloration, une
couche métallique et enfin une couche adhésive. Cette struc-
ture prise dans cet ordre correspond à la disposition du film
de transfert à la figure 2. Le film de support se trouve sur
le dessus, du côté de l'organe de transfert 41 alors que la
couche adhésive est située du côté de la bande réceptrice.

Suivant la nature du film de transfert, l'organe
de transfert 41, travaillant par pression, peut être froid ou
chaud. Si l'organe travaille à chaud, il est équipé d'un
moyen de chauffage intégré, non représenté, par exemple une
résistance électrique, asservie à une régulation de tempéra-
ture pour maintenir l'organe de transfert à la température
appropriée pour le transfert sans risquer d'abîmer le motif
du transfert ou la bande réceptrice 2 par un fer à dorer qui
serait trop chaud.

La bande réceptrice 2 peut être préimprimée comme
cela a été indiqué.

Le motif à transférer est porté par l'organe de
transfert 41 et le film de transfert est uniforme, sans im-
pression particulière.

Le positionnement du motif sur la bande récep-
trice se règle par le positionnement relatif de la bande ré-
ceptrice et de l'organe de transfert, en tenant compte des
différentes opérations à effectuer en amont et en aval du
transfert.

La figure 3 montre un autre mode de réalisation
d'une installation d'impression par transfert. Cette instal-
lation fonctionne dans le sens parallèle, c'est-à-dire que la
bande réceptrice 2 et le film de transfert 1 circulent dans
la même direction. La figure 3 montre schématiquement cette
installation représentée de manière plus explicite aux figu-
res 4 et 5.

Pour la description de l'installation des figures 3, 4, 5 on utilisera les mêmes références que celles utilisées à la figure 2 pour désigner les mêmes éléments. Ces références seront complétées par la lettre A.

5 Selon la figure 3, l'installation comprend un rouleau d'alimentation 31A et un rouleau de réception 32A faisant passer le film de transfert 1A dans le poste de transfert 4A. Ce poste 4A comprend un cylindre 41A muni 10 d'organes de transfert 411A, 412A coopérant avec un cylindre presseur 42A. La bande réceptrice 2A et le film 1A passent dans l'intervalle entre les cylindres 41A, 42A.

Sur le cylindre de transfert 41A, les deux organes de transfert 411A, 412A sont en forme de plaques.

15 Le sens de rotation du cylindre 41A et celui du cylindre presseur 42A sont indiqués par des flèches C, D.

La bande réceptrice 2A défile en continu (flèches B) alors que le film de transfert 1A défile à la même vitesse que la bande 2A au moment du transfert, lorsque l'un des organes de transfert 411A, 412A applique pendant sa rotation le 20 film 1A contre la bande réceptrice 2A. Par contre, en dehors de cette phase de synchronisme, le film de transfert 1 n'avance que du pas correspondant à la longueur de film à utiliser pour réaliser le transfert. Ce pas correspond sensiblement à la hauteur du motif à transférer.

25 La bande réceptrice 2A porte des repères 23A pour le repérage de la bande et de l'endroit où il faut à chaque fois transférer le motif 21A. La trace 11A du motif apparaît sur le film 1A en aval du poste 4A. Cette disposition avec défilement parallèle du film 1A et de la bande 2A réduit 30 l'encombrement du poste de transfert 4A et permet de juxtaposer plusieurs films de transfert de nature différente pour réaliser simultanément plusieurs transferts sur la même bande réceptrice. Il peut par exemple s'agir d'un motif 21A tel que celui qui apparaît et qui sera visible en clair d'un motif 35 non visible ou codé constituant une protection antivol. Comme la nature des deux motifs est différente ils sont réalisés et portés par un support différent.

Cette disposition en parallèle permet également de transférer un nombre différent de motifs sur un même produit, par exemple un motif lisible 21A tel qu'une marque et plusieurs motifs invisibles ou codés 24A pour la protection 5 antivol, répétés le long du bord ou des deux bords du produit ; dans ce cas le film 1A se trouve entre deux autres films non représentés à la figure 3.

Ces motifs 24A sont simplement représentés à la 10 figure 3 à titre indicatif bien que les organes de transfert et le film de transfert pour les réaliser ne soient pas représentés et que de plus ils se situent sur la largeur de film de transfert 1A.

Les figures 4 et 5 montrent de manière plus détaillée l'installation de la figure 3.

Ainsi, outre les moyens déjà décrits ci-dessus, 15 l'installation comprend, en amont du cylindre de transfert 41A, un cylindre de guidage 33A avec un patin de pression 34A, commandé pour retenir le film de transfert 1A en aval du patin 34A une fois que le film a avancé de la longueur suffisante pour permettre l'exécution d'un transfert par contact et rotation synchrones entre le cylindre de transfert 41A et 20 le cylindre presseur 42A.

En sortie, il y a les deux cylindres 25 d'entraînement 35A, 36A d'appel, comme dans l'installation de la figure 2, pour tirer le film de transfert 1A à la vitesse variable suivant la phase de fonctionnement. (avance d'un pas et mouvement synchrone avec la bande 2A pour le transfert.

Cette avance à vitesse variable est compensée par 30 un système baladeur 37A formé de deux cylindres 371A, 372A avec, dans l'intervalle, un cylindre 373A chargé par un poids, qui forme une boucle de longueur variable. Enfin, le cylindre de réception 32A reçoit le film 1A en aval du poste de transfert 4A.

Pour des raisons d'encombrement et d'accès, le 35 cylindre presseur 42A est relevé et rapproché du film 1A dans le poste de transfert 4A, par rapport au restant du trajet suivi par la bande 2A en amont et en aval du cylindre 42A ;

la déviation est réalisée par deux cylindres auxiliaires 421A, 422A.

La commande du patin 34A est par exemple assurée par la commande centrale 7A, représentée de manière schématique et limitée ; le détecteur 71A des repères 23A portés par la bande 2A apparaît à la figure 5. Cette figure 5 montre par ailleurs les motifs 25A imprimés sur la bande 2A avant que celle-ci ne reçoit le ou les transferts 21A.

La vue de dessus de la figure 5 montre que le film de transfert 1A n'occupe qu'une fraction de la largeur de la bande 2A. A côté de ce premier film de transfert 1A on peut prévoir d'autres films de transfert avec des matériaux différents permettant d'autres transferts.

La figure 5 montre également le moteur d'entraînement 413A du cylindre 41A et celui 351A du cylindre 35A.

Une telle situation est d'ailleurs représentée schématiquement à la figure 6 qui montre la partie de l'installation limitée au poste de transfert 4B avec les moyens en amont et en aval. De façon analogue à ce qui précède, on a utilisé pour cette figure 6, les mêmes références numériques qu'aux figures précédentes complétées du suffixe B. Les deux cylindres d'alimentation portent les références 31B, 31'B et les cylindres de réception les références 32B, 32'B. Les autres parties de l'installation sont identiques ou analogues à celles représentées aux figures précédentes et ne seront pas détaillées.

La figure 7 montre une autre variante d'installation pour le transfert de motifs préimprimés sur le film de transfert. Pour cette description on utilisera les mêmes références numériques que ci-dessus avec en suffixe la lettre C pour désigner des moyens identiques ou analogues à ceux déjà décrits dont la description ne sera reprise qu'en partie.

Cette installation concerne le transfert de motifs « préimprimés » sur le film de transfert 1C ; il peut s'agir de motifs simples mais surtout de motifs compliqués réalisés ou fixés sur le film de transfert 1C et qu'il ne se-

rait pas possible d'obtenir à partir d'un film uniforme, par simple transfert sous pression à chaud ou à froid, comme par exemple des motifs de type hologramme ou témoin magnétique comme les motifs 24A (fig. 3) en plus des motifs réalisables 5 par simple transfert comme les motifs de type 21A.

Or, tous autres moyens de l'installation (fig. 7) étant les mêmes, il faut détecter la position du motif 14C sur le film 1C en amont du poste de transfert 4C. Cette détection se fait par le détecteur 72C qui fournit un signal S1 10 à la commande 7C ; celle-ci commande le moteur 351C du cylindre 35C du groupe de cylindres d'appel 35C, 36C pour commander l'avance pas à pas du film 1C puis, lorsque le motif 24C est au niveau de l'organe de transfert 411C, 412C du cylindre de transfert 41C, son mouvement synchrone avec la bande 2C 15 pendant le temps nécessaire au transfert.

Les différences de vitesse entre le dévidage du rouleau d'alimentation en film 31C (dérouleur) et la consommation de film 1C dans le poste de transfert sont absorbées dans le baladeur 9C formé de deux cylindres 91C, 92C en position fixe et d'un cylindre 93C chargé par une masse et assurant une tension constante du film 1C. 20

L'installation gérée par la commande 7C reçoit les signaux de détection S1, S2 des détecteurs 71C, 72C détectant les repères 14C, 24C portés par le film 1C et la 25 bande 2C.

La figure 8 montre une bande réceptrice 2D sur laquelle ont été imprimées des images 25D et des repères 23D. Le transfert réalisé sur cette bande a concerné des motifs codés 24D, par exemple des hologrammes.

30 La figure 9 montre une bande réceptrice 2E munie d'image 25E imprimées et de repères 23E et qui a reçu des motifs 24E tels que des témoins de détection électromagnétique pour la protection antivol.

Aux figures 8 et 9, les bandes 2D, 2E sont enroulées 35 après le transfert des motifs codés 24D et des motifs électromagnétiques 24E ; ils seront coupés ultérieurement par exemple dans une installation d'emballage.

Comme les motifs 24D, 24E peuvent présenter une certaine surépaisseur à l'enroulement, il peut être intéressant de les transférer sur la bande 2D, 2E dans des positions successives non homologues à l'état enroulé de la bande, en 5 les décalant transversalement (par rapport à l'axe du rouleau d'enroulement) grâce à un cylindre de transfert comme celui représenté à la figure 10.

Ce cylindre de transfert 41F porte des organes de transfert 411F, 412F répartis suivant deux couronnes périphériques à l'intérieur desquelles les organes 411F, 412F sont décalés transversalement. Ces couronnes sont par exemple des ellipses (intersection d'un plan et du cylindre 41F). Dans le cas de l'exemple de la figure 10, les organes de transfert 411F, 412F de chaque ensemble sont très rapprochés.

15 Les organes de transfert 411F et 412F ont des dessins d'une extrême variété dépendant du graphisme à transférer, de la zone à réaliser ; ainsi, par exemple, une forme privilégiée est utilisée pour fabriquer une antenne (24E) dont l'effet sera optimisé par des amplificateurs ou pour 20 transférer des circuits imprimés (24D).

La bande réceptrice 2D et 2E comporte, dans certaines applications, des motifs ainsi constitués d'une enduction en provenance du film de transfert (1) non seulement :
- des graphismes de couleurs variées métalliques ou non, polychromes, des hologrammes dont le graphisme est repéré par rapport à l'organe de transfert (411 et 412) et la bande préimprimée (2),
- des zones susceptibles de permettre des enregistrements binaires et/ou de constituer une antenne de formes et de dimensions variées comportant par exemple des amplificateurs, pour optimiser l'effet d'une enduction magnéto-stricitive d'une épaisseur de 25 à 900 angströms, destinée à entrer en résonance dans un champ électromagnétique alternatif généré à une fréquence choisie entre 73 et 530 Hz et qui, désactivée, ne provoque aucune résonance,
- Enfin, et/ou de constituer des circuits imprimés comportant des couches isolantes et conductrices, une ou plusieurs puces afin de transférer sur la bande 2D une antenne capable

d'enregistrer, de calculer et d'émettre pour réaliser un marqueur intelligent.

La bande de transfert (F), destinée à réaliser des antennes antivol, est avantageusement constituée d'une 5 couche métallique (C4) composée d'un mélange métallique ou d'un alliage à base de cobalt, fer et bore ou de tout autre composé ayant des propriétés magnéto-strictives, par la métallisation sous vide d'un film polyester (C1) enduit d'une ou plusieurs couches de séparation (C2), puis recouvert d'un 10 adhésif (C5).

R E V E N D I C A T I O N S

- 1°) Installation d'impression par transfert, notamment de dorure, d'un motif prélevé à partir d'un film de transfert par une matrice pour être apposé sur une bande réceptrice et former un produit,
- 5 - le film de transfert et la bande réceptrice étant en synchronisme au moment du transfert à l'endroit du transfert, caractérisée en ce qu'
elle comprend
- 10 - un moyen d'entraînement (3) du film de transfert (1),
- un moyen d'entraînement (5) de la bande réceptrice (2),
- un poste de transfert (4),
- un moyen de commande (7) pour commander les moyens
d'entraînement pour qu'en vue de chaque transfert, le moyen
15 d'entraînement (3, 31, 32) du film (1) fait avancer le film
(1) du pas (L1) du motif à transférer, le moyen
d'entraînement (5) de la bande réceptrice (2) fait avancer
cette bande (2) du pas (L2) du produit (22, 23) ainsi que
les moyens de transfert (41, 42) du poste de transfert (4).
- 20 2°) Installation selon la revendication 1,
caractérisée en ce que
l'organe de transfert (41) du poste de transfert (4) est ac-
tionné par un vérin (42),
25 le moyen de commande (7) immobilisant le film (1) et la bande
(2) pendant la durée du transfert.
- 3°) Installation selon la revendication 1,
caractérisée en ce que
30 le moyen de transfert (4A) comprend au moins un organe de
transfert (411A, 412A) porté par un organe rotatif (41A), et
le moyen d'entraînement (3A) du film (1A) et celui de la
bande réceptrice (2A) sont commandés (7A) pour entraîner le
film (1A) et la bande réceptrice (2A) à la même vitesse que
35 la vitesse périphérique de l'organe de transfert (41A) pen-
dant la durée du transfert.
- 4°) Installation selon la revendication 1,

caractérisée par
un premier détecteur (71, 71A) associé à la bande (2, 2A)
pour détecter le pas (L2) du produit et fournir un signal (S)
au moyen de commande (7A) gérant le mouvement d'avance de la
5 bande (2A) ; et
la bande (2, 2A) comporte des repères préimprimés (23, 23A)
destinés à être lus par le moyen de détection (71, 71A).

5°) Installation selon la revendication 1,
10 caractérisée en ce qu'
elle comprend un second détecteur (72C) associé au film (1C)
pour détecter le motif (14C) du film (1C) et fournir un si-
gnal (S2) au moyen de commande (7C) gérant le moyen
d'entraînement du film (1C).

15
6°) Installation selon la revendication 1,
caractérisée en ce que
le moyen d'entraînement du film (1) et le moyen
d'entraînement de la bande réceptrice (2) fonctionnent tous
20 deux pas à pas, l'un pas à pas et l'autre en continu ou tous
les deux en continu.

7°) Installation selon la revendication 1,
caractérisée par
25 plusieurs moyens d'entraînement de films (1B, 1'B) en paral-
lèle pour transférer à la bande réceptrice (2B), en même
temps, plusieurs motifs.

8°) Installation selon la revendication 1,
30 caractérisée en ce que
l'organe de transfert (41F) est un cylindre qui imprime les
motifs successifs avec un décalage pour réduire le chevauché-
ment des épaisseurs de la bande enroulée ou l'empilage des
feuilles coupées dans la bande après le transfert.

35
9°) Installation selon la revendication 8,
caractérisée en ce que

les organes de transfert (411E, 412E) du cylindre de transfert (41F) sont répartis sur un cylindre de section circulaire suivant une disposition décalée suivant une trace correspondant à l'intersection d'un plan incliné avec le cylindre (ellipse).

10°) Installation selon la revendication 8,
caractérisée en ce que

les organes de transfert (411F) et (412F) comportent un dessin susceptible de constituer sur la bande (2A) des motifs polychromes avec ou sans métal, des motifs holographiques, des zones permettant des enregistrements binaires dont la matière provient de la bande de transfert (1) ou (1A).

11°) Installation selon la revendication 9,
caractérisée en ce que

les organes de transfert (411F) et (412F) comportent un dessin susceptible de constituer sur la bande (2E) une antenne de formes et de dimensions variées comportant par exemple des amplificateurs pour optimiser l'effet d'une enduction magnéto-strictive d'une épaisseur de 25 à 900 angströms, destinée à entrer en résonance dans un champ électromagnétique alternatif généré à une fréquence choisie entre 73 et 530 Hz et qui, désactivée, ne provoque aucune résonance.

12°) Installation selon la revendication 9,
caractérisée en ce que

les organes de transfert (411E) et (412E) comportent un dessin susceptible de permettre le transfert de formes et de dimensions variées de circuit imprimé comportant des couches isolantes et conductrices, une ou plusieurs puces afin de transférer sur la bande (2D) une antenne capable d'enregistrer, de calculer et d'émettre pour réaliser un marqueur intelligent.

1/6

2/6

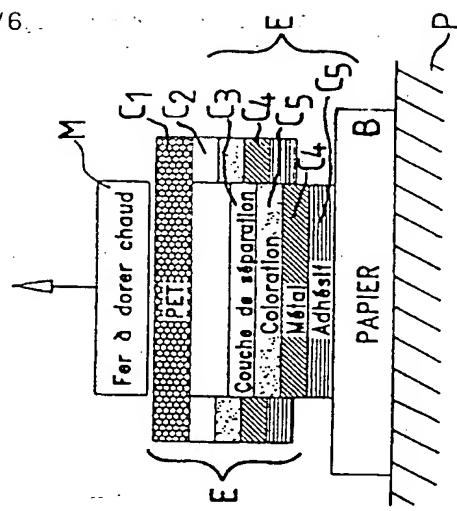
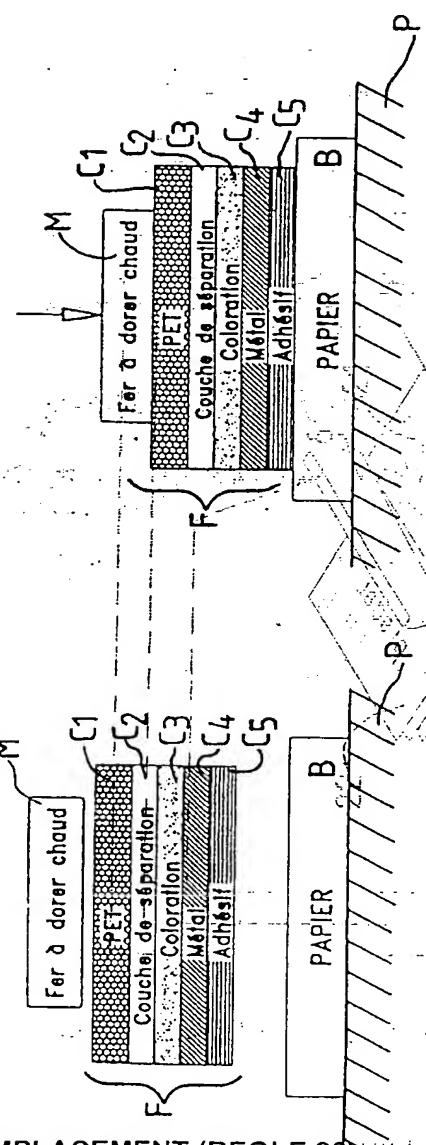
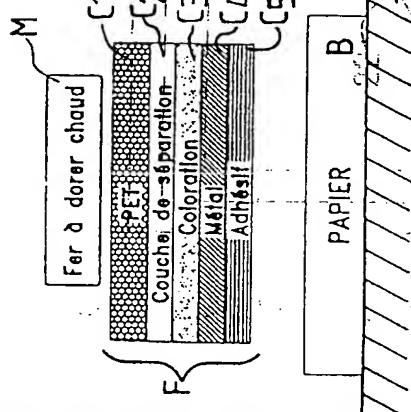
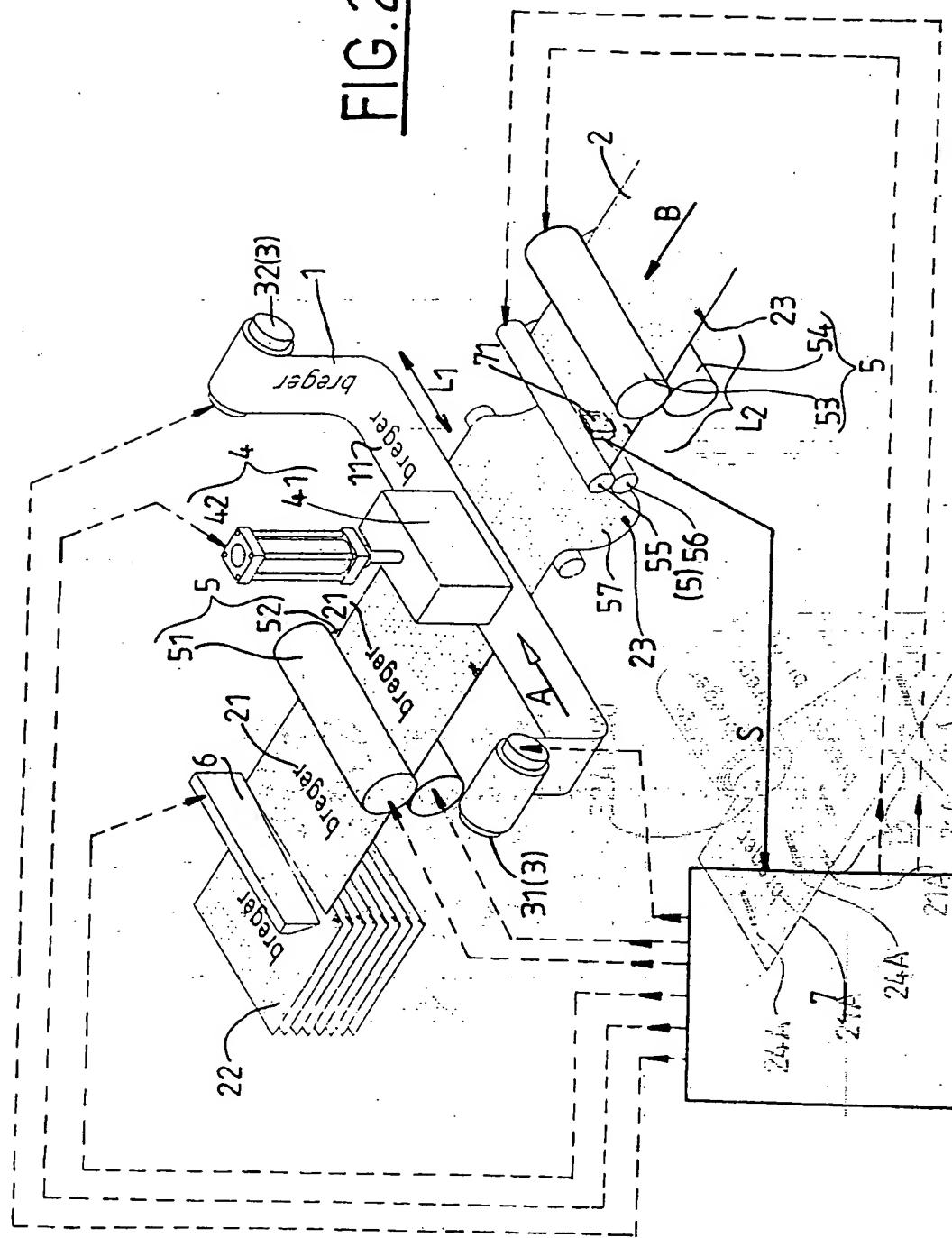
FIG. 1CFIG. 1BFIG. 1A

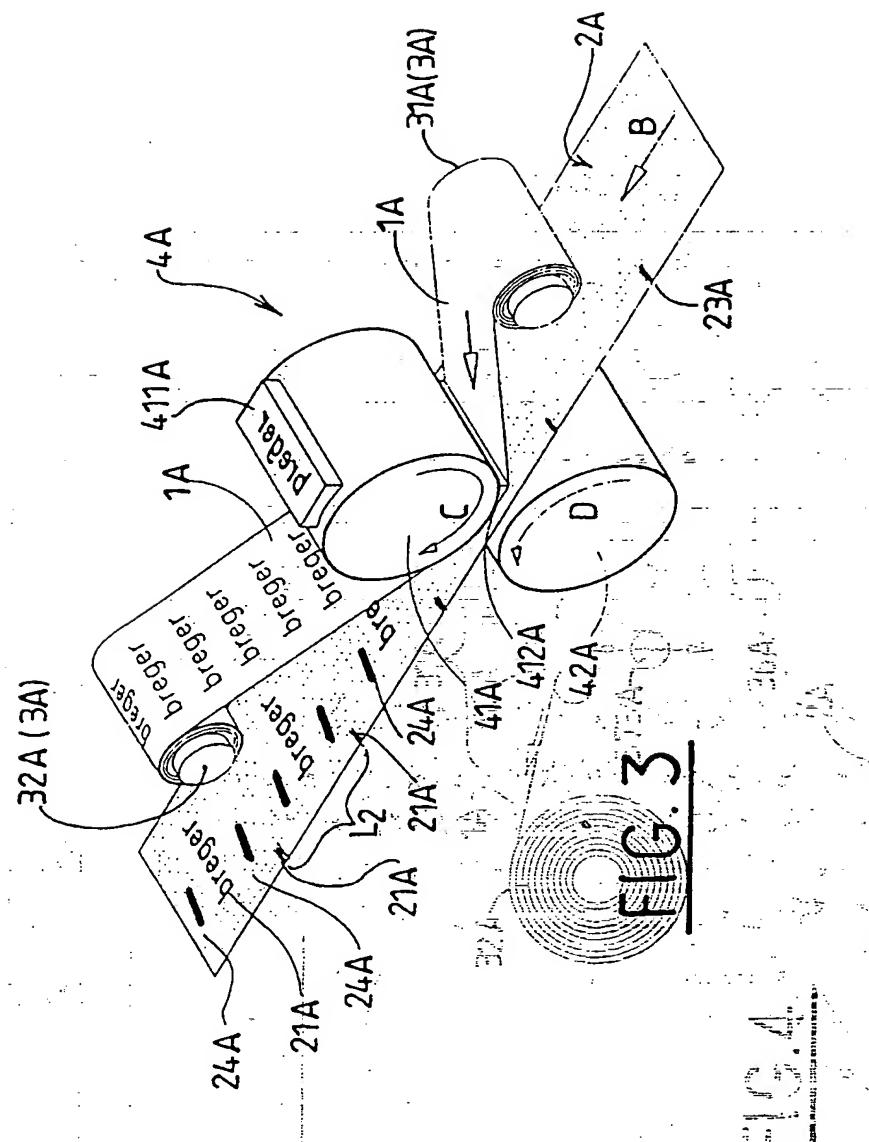
FIG.2

10/070304

WO 01/17796

PCT/FR99/02119

3/6



FEUILLE DE REMPLACEMENT (REGLE 26)

10/070506

WO 01/17796

PCT/FR99/02119

4/6

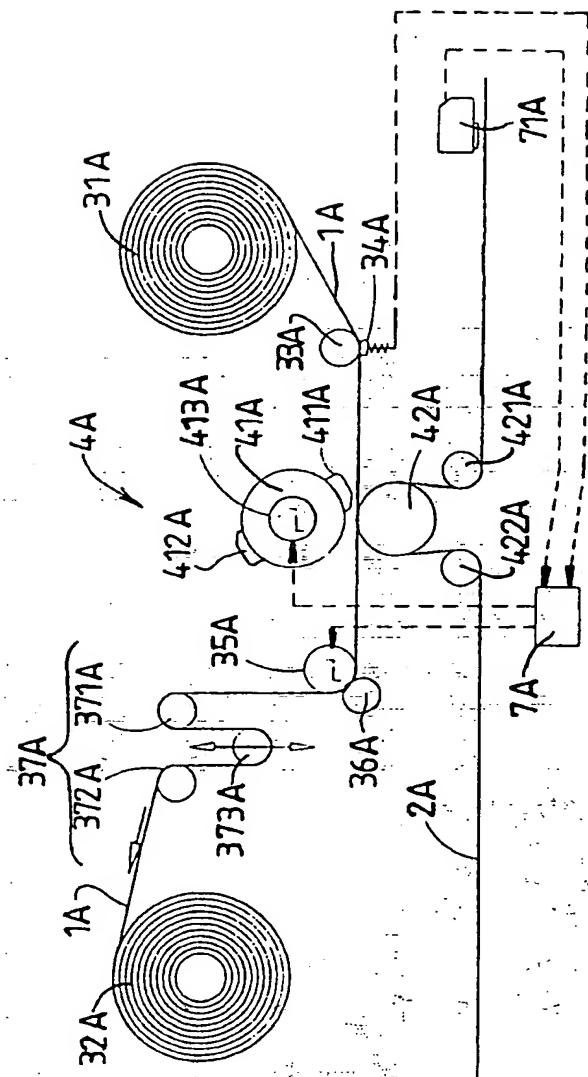


FIG. 4

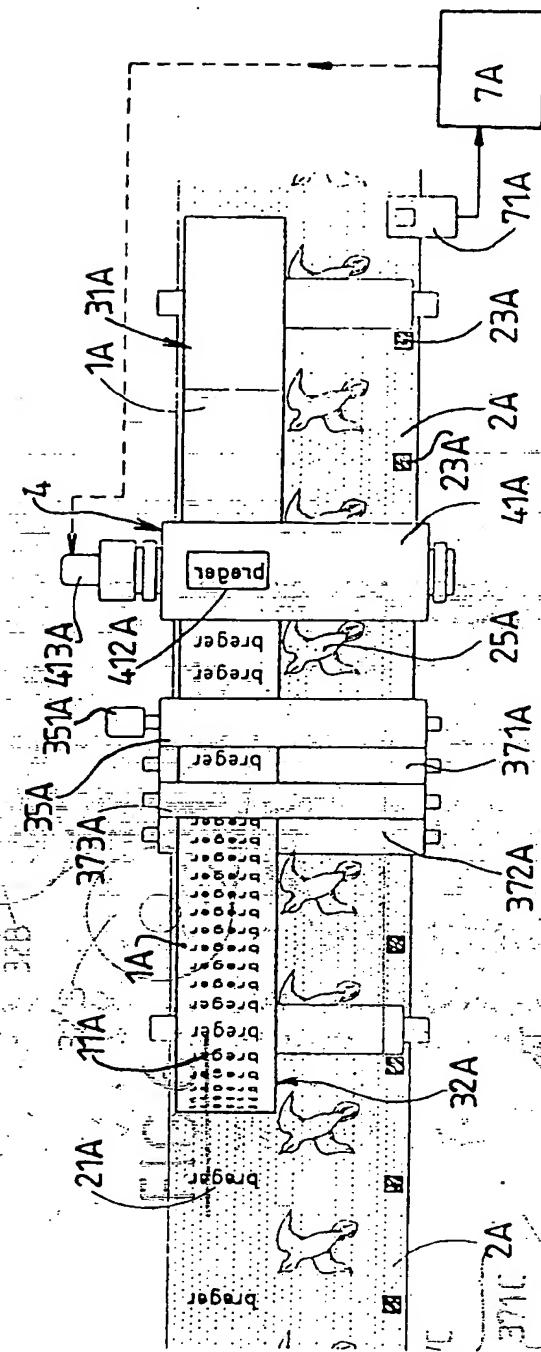


FIG. 5

10/070506

WO 01/17796

PCT/FR99/02119

5/6

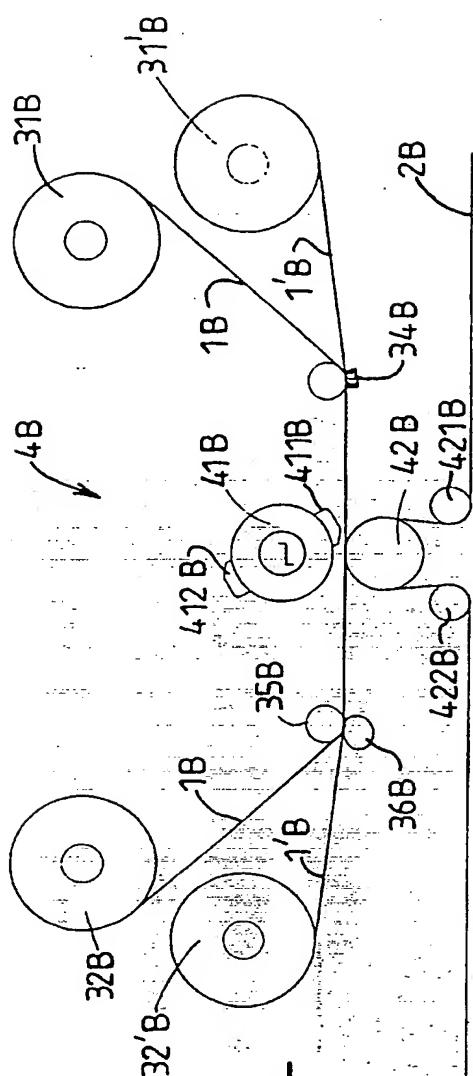


FIG. 6

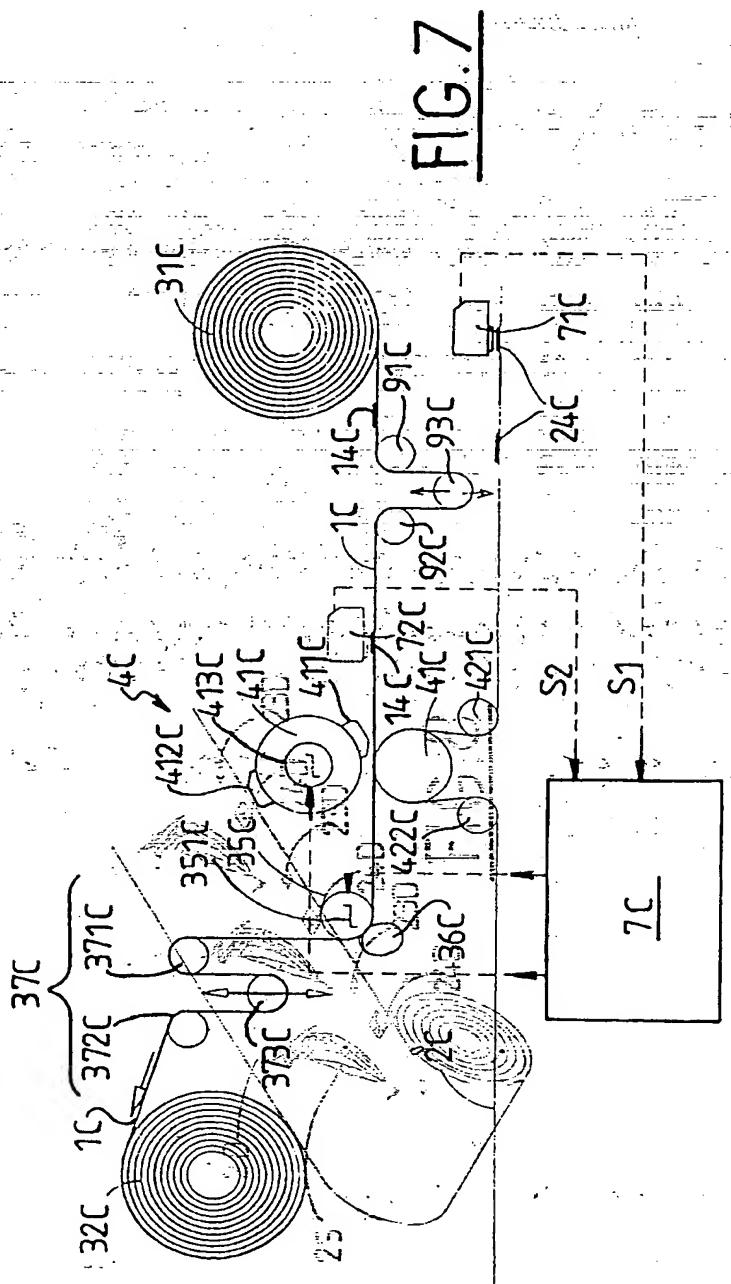


FIG. 7

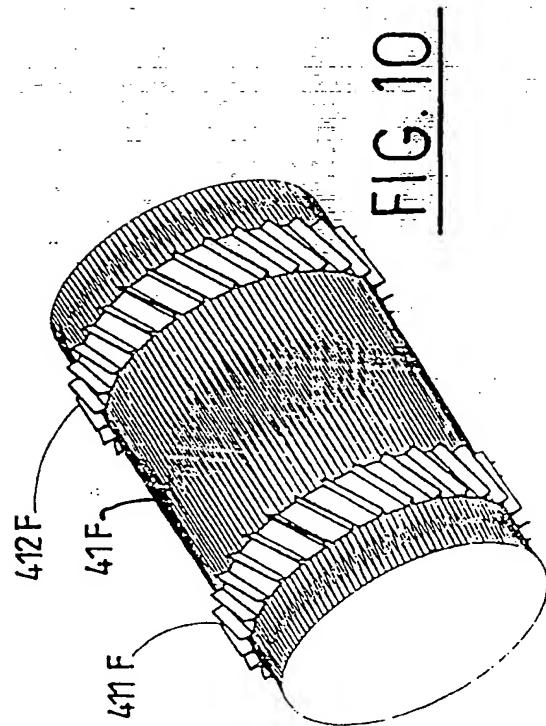
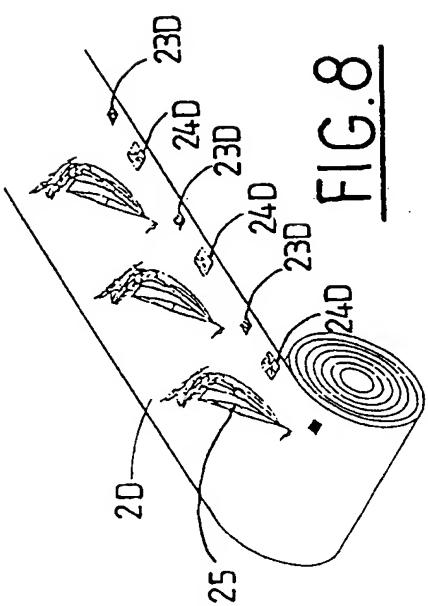
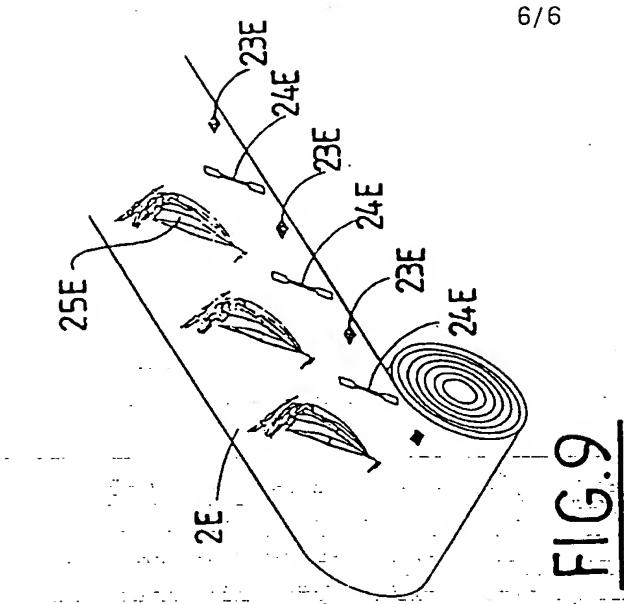
FEUILLE DE REMPLACEMENT (REGLE 26)

10/070506

WO 01/17796

PCT/FR99/02119

6/6



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

...information on patent family members

International Application No	
PCT/FR 99/02119	

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)		Publication date
WO 9812051	A	26-03-1998	AU EP	4485397 A 0932501 A	14-04-1998 04-08-1999
EP 453168	A	23-10-1991	US AT AU AU BR CA DE DE DK ES JP KR	5115737 A 111808 T 651964 B 7439591 A 9101522 A 2040472 A 69104110 D 69104110 T 453168 T 2060299 T 4226356 A 190769 B	26-05-1992 15-10-1994 11-08-1994 17-10-1991 10-12-1991 17-10-1991 27-10-1994 20-04-1995 20-02-1995 16-11-1994 17-08-1992 01-06-1999
GB 2254586	A	14-10-1992	NONE		
US 5318660	A	07-06-1994	NONE		
US 5674580	A	07-10-1997	US US AU AU CA EP JP NZ WO US US US US US US US	5464690 A 5783017 A 688874 B 1926895 A 2185358 A 0754120 A 9508722 T 282221 A 9526872 A 5670003 A 5759683 A 5643678 A 5753349 A 5810957 A	07-11-1995 21-07-1998 19-03-1998 23-10-1995 12-10-1995 22-01-1997 02-09-1997 27-04-1998 12-10-1995 23-09-1997 02-06-1998 01-07-1997 19-05-1998 22-09-1998
WO 9637368	A	28-11-1996	AU CA EP JP	5774196 A 2220017 A 0827455 A 11509791 T	11-12-1996 28-11-1996 11-03-1998 31-08-1999
US 3721185	A	20-03-1973	AT CH CS DE FR GB IT JP NL SE	307459 B 522503 A 155248 B 1958824 A 2074936 A 1287833 A 953064 B 50006806 B 7013975 A,B 375725 B	15-04-1973 15-05-1972 30-05-1974 27-05-1971 08-10-1971 06-09-1972 10-08-1973 18-03-1975 25-05-1971 28-04-1975
FR 2775633	A	10-09-1999	NONE		

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/FR 99/02119

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 B44C1/17 B44C1/14 B41F19/06		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED		
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 B44C B41F		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	WO 98 12051 A (TOTAL REGISTER, INC.) 26 March 1998 (1998-03-26) page 3, line 4 -page 18, line 30	1,3,6
X	EP 0 453 168 A (PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.) 23 October 1991 (1991-10-23) column 1, line 55 -column 7, line 49	1,3-6
Y		7
X	GB 2 254 586 A (PROFOIL SYSTEMS LIMITED) 14 October 1992 (1992-10-14) page 1, line 24 -page 7, line 32	1,3-6
X	US 5 318 660 A (M. A. OLSEN ET AL) 7 June 1994 (1994-06-07) column 2, line 6 -column 10, line 58	1,2,4-7
	-/-	
<input checked="" type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of box C.		<input checked="" type="checkbox"/> Patent family members are listed in annex.
* Special categories of cited documents : "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the International filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the International filing date but later than the priority date claimed		
"T" later document published after the International filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. "&" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the International search report	
3 May 2000	18/05/2000	
Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Authorized officer Herrmann, J	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int'l Application No
PCT/FR 99/02119

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 5 674 580 A (D. R. BOSWELL) 7 October 1997 (1997-10-07) column 2, line 20 -column 4, line 49 -----	1,2,6
Y	WO 96 37368 A (MOLINS PLC) 28 November 1996 (1996-11-28) page 1, line 19 -page 5, line 22 -----	7
Y	US 3 721 185 A (H. RAMBAUSEK) 20 March 1973 (1973-03-20) column 3, line 40 -column 6, line 33 -----	7
E	FR 2 775 633 A (BREGER EMBALLAGES SA) 10 September 1999 (1999-09-10) the whole document -----	1-12

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Document International No
PCT/FR 99/02119

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
CIB 7 B44C1/17 B44C1/14 B41F19/06

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)
CIB 7 B44C B41F

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	WO 98 12051 A (TOTAL REGISTER, INC.) 26 mars 1998 (1998-03-26) page 3, ligne 4 -page 18, ligne 30	1,3,6
X	EP 0 453 168 A (PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.) 23 octobre 1991 (1991-10-23) colonne 1, ligne 55 -colonne 7, ligne 49	1,3-6
Y	GB 2 254 586 A (PROFOIL SYSTEMS LIMITED) 14 octobre 1992 (1992-10-14) page 1, ligne 24 -page 7, ligne 32	7
X	US 5 318 660 A (M. A. OLSEN ET AL) 7 juin 1994 (1994-06-07) colonne 2, ligne 6 -colonne 10, ligne 58	1,3-6
X	-----	1,2,4-7
	-----	-/-

Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités:

- "A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- "E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- "L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- "O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- "P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

- "T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
- "X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
- "Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
- "&" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

3 mai 2000

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

18/05/2000

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl.
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Herrmann, J

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Dem. Internationale No
PCT/FR 99/02119

C.(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		
Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	US 5 674 580 A (D. R. BOSWELL) 7 octobre 1997 (1997-10-07) colonne 2, ligne 20 -colonne 4, ligne 49 _____	1,2,6
Y	WO 96 37368 A (MOLINS PLC) 28 novembre 1996 (1996-11-28) page 1, ligne 19 -page 5, ligne 22 _____	7
Y	US 3 721 185 A (H. RAMBAUSEK) 20 mars 1973 (1973-03-20) colonne 3, ligne 40 -colonne 6, ligne 33 _____	7
E	FR 2 775 633 A (BREGER EMBALLAGES SA) 10 septembre 1999 (1999-09-10) le document en entier _____	1-12

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Dom : Internationale No
PCT/FR 99/02119

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
WO 9812051 A	26-03-1998	AU 4485397 A EP 0932501 A	14-04-1998 04-08-1999
EP 453168 A	23-10-1991	US 5115737 A AT 111808 T AU 651964 B AU 7439591 A BR 9101522 A CA 2040472 A DE 69104110 D DE 69104110 T DK 453168 T ES 2060299 T JP 4226356 A KR 190769 B	26-05-1992 15-10-1994 11-08-1994 17-10-1991 10-12-1991 17-10-1991 27-10-1994 20-04-1995 20-02-1995 16-11-1994 17-08-1992 01-06-1999
GB 2254586 A	14-10-1992	AUCUN	
US 5318660 A	07-06-1994	AUCUN	
US 5674580 A	07-10-1997	US 5464690 A US 5783017 A AU 688874 B AU 1926895 A CA 2185358 A EP 0754120 A JP 9508722 T NZ 282221 A WO 9526872 A US 5670003 A US 5759683 A US 5643678 A US 5753349 A US 5810957 A	07-11-1995 21-07-1998 19-03-1998 23-10-1995 12-10-1995 22-01-1997 02-09-1997 27-04-1998 12-10-1995 23-09-1997 02-06-1998 01-07-1997 19-05-1998 22-09-1998
WO 9637368 A	28-11-1996	AU 5774196 A CA 2220017 A EP 0827455 A JP 11509791 T	11-12-1996 28-11-1996 11-03-1998 31-08-1999
US 3721185 A	20-03-1973	AT 307459 B CH 522503 A CS 155248 B DE 1958824 A FR 2074936 A GB 1287833 A IT 953064 B JP 50006806 B NL 7013975 A, B SE 375725 B	15-04-1973 15-05-1972 30-05-1974 27-05-1971 08-10-1971 06-09-1972 10-08-1973 18-03-1975 25-05-1971 28-04-1975
FR 2775633 A	10-09-1999	AUCUN	